Приложение №1 к паспорту-инструкции на лодку Ракета

Ракета 300 (модификация РЭ)

Длина (наибольшая)	300 см
Ширина (наибольшая)	145 см
Длина кокпита	195 см по палубе
Ширина кокпита (наибольшая, у транца)	58 см по баллонам 60 см по палубе
Диаметр баллона	43 см
Кол-во надувных отсеков	4
Вместительность	2 чел
Макс. грузоподъемность	460 кг Соблюдайте грамотную развесовку, не перегружайте нос (это может негативно отразиться на ходовых качествах лодки)
Плотность ПВХ	Дно 750 / баллоны 750 гр/м.кв
Вес лодки / в упаковке / снаряженный вес	В стандартном исполнении: 19 / 28 / 58 кг С опцией «Защита дна и баллонов»: ~ + 2 кг С опцией «Камуфляж Valmex»: ~ + 2 кг С опциями «Камуфляж Valmex» и «Защита дна и баллонов»: ~ + 4 кг Указаны: Минимальный вес лодки с несъемными элементами и транцем толщиной 18 мм / Вес полной штатной комплектации (+ 2 банки, 2 весла, насос, ремкомплект и сумка) / Максимальный снаряженный вес лодки с учетом веса мотора максимально допустимых мощности и веса
Длина «ноги» мотора	S (короткая) Высота транца соответствует усредненному значению длины т.н. «короткой ноги» и в редких случаях может потребовать настройки высоты посадки мотора. Это связано с тем, что длинна дейдвуда может отличаться (вплоть до нескольких см) в зависимости от марки мотора
Толщина транца	18 мм
Мощность мотора	Макс.: 6 л.с. Рекомендуемая (в зависимости от загрузки): 2,5 — 5 л.с. Эксплуатация лодки под моторами, чья мощность выше рекомендованной, требует загрузки лодки весом более 100 кг. Избыточная мощность мотора при малой загрузке лодки может отрицательно повлиять на управляемость судна. Будьте внимательны и благоразумны!
Вес мотора	Макс.: 30 кг Подразумевается «сухой» вес, указанный в паспорте на мотор
Рабочее давление в отсеках (баллоны и дно)	0,25 — 0,3 Ба
Лодка в упаковке	79*42*24 см Компактность лодки в собранном состоянии зависит от навыка сворачивания и температурных условий окружающей среды. Параметры могут отличаться в зависимости от комплектации и установленного на лодку доп. оборудования

Лодка является изготовленной вручную надувной конструкцией и может иметь незначительные различия в геометрии, расположении фурнитуры, обработке швов, мест крепления и стыка элементов. Погрешность приведенных в таблице характеристик может составить до 5%. Характеристики также могут отличаться от приведенных выше в случае, если лодка изготовлена в рамках индивидуального заказа или производства ограниченной серии лодок с применением материалов, отличных от стандартных.

Комплектация:

- Лодка
 - Внутренний леер
 - Бортовые леера
 - Носовое рым-кольцо
 - Транцевый рым
- 2 складных весла
- 2 банки (скамейки)
- Тканевая сумка-конверт
- Ремонтный набор
- Ножной насос
- Паспорт-инструкция
- Приложение с тех. характеристиками
- Памятка пользователя
- Штатный насос способен накачивать давление в отсеках до 0,25 Ба. В отсутствие манометра его можно использовать в качестве инструмента контроля за давлением в отсеках (если качать становится очень трудно, то это означает вход в диапазон рабочего давления). Для достижения более высоких показателей необходимо приобрести более производительный насос. При замене насоса на более производительную модель внимательно контролируйте давление в отсеках лодки во избежание превышения рабочего диапазона (для этого необходимо приобрести манометр, в комплект не входит).
- Тканевая сумка служит, в первую очередь, для хранения лодки и не предназначена для серьезных нагрузок. Если вам нужен надежный вариант для активной эксплуатации, то обратите внимание на специальную усиленную сумку из ПВХ (приобретается отдельно).
- По правилам безопасности мотор следует закреплять за надежный элемент лодки. Таким элементом является транец лодки, а в роли элемента крепежа может выступать транцевый рым. Выбор надежного троса (или цепи) для страховочного крепления мотора и метод крепления вам следует осуществить самостоятельно, основываясь на рекомендациях производителя мотора. Многие производители моторов устанавливают правила безопасности, требующие крепления мотора к транцу не только струбцинами, но и болтами (через заранее просверленные и обработанные герметиком в транце отверстия). Подготовительные работы при таком методе должны быть выполнены специалистами.